



※この商品は日進産業と菊水化学工業が共同開発したガイナ専用下塗材です

ガイナ水性カチオンシーラー（水系）クリア／ホワイト

カチオン形アクリル樹脂下塗材

用途： 内外装用下塗材

- ・カチオン系自己架橋型エマルジョンなので、下地や既存塗膜との密着性に優れています。
- ・超微粒子のエマルジョンなので、浸透性が非常に良好です。
- ・耐水性、耐アルカリ性に優れています。

荷姿	希釈液	所要量	施工面積	施工方法	認定・性能
15kg / 缶	無希釈	0.10～0.19kg / m ²	80～150m ²	ローラー・刷毛 吹付け	ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

ガイナメタルプライマーⅠ（弱溶剤形）ホワイト

変性エポキシ樹脂下塗材

用途： 鉄部用錆止め塗料・金属部・木部

- ・特殊編成エポキシ樹脂を使用し、2液変成エポキシ樹脂さび止め塗料と同等の効果を発揮します。
- ・弱溶剤系で旧塗膜を侵しにくく、亜鉛メッキにも密着、目止め効果が高いので木部等幅広い下地に対応できます。

荷姿	希釈液	所要量	施工面積	施工方法	認定・性能
16kg / 缶	ガイナ 下塗材専用 シンナー	0.13～0.15kg / m ²	106～123m ²	ローラー・刷毛 吹付け	ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

ガイナメタルプライマーⅡ（弱溶剤形）ホワイト

変性エポキシ樹脂下塗材

用途： 鉄部用錆止め塗料・金属部・木部・その他

- ・亜鉛メッキ、アルミニウム、コンクリート、各種塗膜に対して付着性に優れています。
- ・強溶剤のような強い臭気はありません。人・環境に影響を及ぼす有害物質を含みません。

荷姿	希釈液	所要量	施工面積	施工方法	認定・性能
16kgセット 主剤：14.4kg 硬化剤：1.6kg	ガイナ 下塗材専用 シンナー	0.14～0.34kg / m ²	94～114m ²	ローラー・刷毛 吹付け	ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

ガイナマルチシーラー（弱溶剤形）クリア／ホワイト

エポキシ樹脂浸透系下塗材

用途： 外装用下塗材・屋根用下塗材

- ・下地への抜群の密着力を持っており、各種サイディングや屋根材の下塗りとして使用頂けます。
- ・含浸性に優れ下地の深部に浸透し優れたくさび効果を発揮します。
- ・ヘアークラック等の劣化層・脆弱層に対し表面へのとりも兼備し、がっちりと補強します。
- ・水分や二酸化炭素の侵入を防ぎコンクリートの中性化、凍害を抑制します。

荷姿	希釈液	所要量	施工面積	施工方法	認定・性能
15kgセット 主剤：12.5kg 硬化剤：2.5kg	無希釈	0.08～0.20kg / m ²	75～187m ²	ローラー・刷毛 吹付け	ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

■ 商品選定上の注意点

- ・基材に適合した商品をお選びください。

適用下地一覧

新築・新設 下地材															
	コンクリート	セメントモルタル	プレキャスト コンクリート部材	窯業系サイディングボード	A L C パネル	押出成形板	スレート板	石膏ボード類	珪カル板	金属サイディングボード	木部	鉄部	アルミニウム	ガルバニウム鋼板	亜鉛メッキ鋼板
ガイナ 水性カチオンシーラー	◎	◎	×	○	◎	×	◎	◎	◎	○	×	×	×	×	×
ガイナ メタルプライマーⅠ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	◎	○	○	○
ガイナ メタルプライマーⅡ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	◎	◎	◎	◎
ガイナ マルテシーラー	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	×	○	◎	×	×	○	○	○

	屋根				旧塗膜								内壁		
	スレート系 <small>(カラベストコロンネル)</small>	粘土瓦 (釉薬瓦)	洋風 コンクリート瓦	セメント瓦	アクリルリシン	スタッコ	左官壁材 (塗り壁)	アクリル樹脂塗料	ポリウレタン樹脂塗料	塗料 アクリルシリコン樹脂	無機塗装サイディング	光触媒サイディング	塩ビクロス面	ペイント 合成樹脂エマルジョン	じゅらく
ガイナ 水性カチオンシーラー	×	×	×	×	◎	◎	◎	◎	◎	◎	×	×	◎	◎	◎
ガイナ メタルプライマーⅠ	×	×	×	×	○	○	○	○	○	◎	×	×	×	×	×
ガイナ メタルプライマーⅡ	×	×	×	×	○	○	○	○	○	○	×	×	×	×	×
ガイナ マルテシーラー	◎	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	×	×	○

■ 取扱い上の注意点

- 1.下地がコンクリート、モルタルの場合は素地の乾燥は十分に行い、水分10%以下、pH10以下で施工してください。
- 2.外部の下地で巣穴、段差などがある場合、セメント系下地調整塗材等で処理してください。
- 3.シーリング材の上に施工する場合、シーリング材の種類等により、汚染、密着不良、又は塗膜に割れが発生することがあります。
- 4.材料は直射日光下又は45℃以上0℃以下の保管は避けてください。
- 5.溶剤形の製品を取り扱う場合は、特に火気に注意し消防法及び労働安全衛生法等を厳守してください。
- 6.施工時は換気を十分に行ってください。
- 7.希釈の必要な製品は指定の希釈材を使用し適切な量、適切な方法で均一に薄めてください。
- 8.施工場所の気温が5℃以下、湿度が85%以上又は結露の発生が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、施工しないでください。
- 9.各種標準施工仕様に記載の所要量及び間隔時間を守って施工してください。
- 10.施工直後の降雨、結露等により塗膜の膨れ、剥れ、白化等の不具合を生じる場合があります。降雨、結露、降雪、または強風のおそれがある場合は施工しないでください。
- 11.磁器タイル洗浄用の酸が表面に付着すると、変色したり溶解します。磁器タイルの洗浄用の酸が塗装面に付着する可能性がある場合は、必ず塗装面の養生を行ってください。
- 12.軽量モルタル、A L C パネル、高断熱型窯業系サイディング及び発泡ウレタンなどに施工する場合は、蓄熱、水の影響、下地の状態、塗装時の環境などの条件により、塗膜の膨れ、剥がれなどが生じることがあります。
- 13.被塗物の形状、膜厚、色目、塗回数、希釈率により、仕上がり感が異なって見える場合があります。また、刷毛、ローラー塗装時の塗継ぎ箇所でもらを生じやすい傾向にあります。試し塗りの上、本施工してください。
- 14.改修、改装工事の場合は、最寄の弊社営業所等にご相談ください。
- 15.希釈した製品は、長期間保管後使用しないでください。
- 16.製品の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はS D S (安全データシート、旧MSDS)を参照してください。

■ 取扱店

販売元 株式会社日進産業

東京都板橋区蓮根3-1-15
TEL:03-5916-4451

製造元 菊水化学工業株式会社

名古屋市中区錦2-19-25
TEL:052-300-2222